Informazioni Prodotto

Fast-cast



PU 8061

PU 8061 è un sistema poliuretanico a due componenti, bassa viscosità, a cui è possibile addizionare specifiche cariche in rapporto variabile in funzione dell'applicazione e degli spessori di colata richiesti. Progettato per miscelazione e colata manuale.

APPLICAZIONI

• Riproduzione precise di modelli.

PROPRIETA' TIPICHE

Questi dati non costituiscono le Specifiche di Vendita del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. Non costituiscono garanzia di conformità del prodotto e non sollevano l'acquirente dalla necessità di testare l'idoneità dei prodotti, prima dell'uso o dell'immissione nel proprio ciclo produttivo. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale ottenere le specifiche del prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Colore (Parte A/Parte B)	Visivo	Bianco/Giallo
Densità a 23°C (Parte A/Parte B)	g/cm ³	0.943 / 1.110
Viscosità a 23°C (Parte A/Parte B)	mPa.s	125 / 137
Rapporto di miscelazione A : B	pbw	100:100
Pot Life [100g a 23°C]	minuti	2
Gel time [100g a 23°C]	minuti	2,5
Sformatura 3mm a 23°C	minuti	45
formatura 10mm a 23°C	minuti	25
olore polimero	Visivo	Bianco
urezza	Shore D	75
esistenza a trazione	MPa	35.7
Allungamento a rottura	%	12,0
Modulo a flessione	MPa	1420
Sforzo di deflessione	MPa	56,0
Litiro lineare [500x50x10mm]	%	0.14
g	$^{\circ}\mathrm{C}$	80

PREPARAZIONE STAMPO

Accertarsi che lo stampo sia pulito e asciutto, privo di umidità. Trattare la superficie con distaccante ceroso idoneo. Se necessario, preriscaldare lo stampo a 40-50°C per ridurre il tempo di estrazione. Stampi in gomma siliconica RTV-2 consentono un numero limitato di riproduzioni.

PREPARAZIONE RESINA

Mescolare meccanicamente a bassi giri la Parte A (Poliolo) prima di ogni prelievo dal contenitore. I due componenti devono essere lavorati ad una temperatura compresa tra +20°C e +30°C. Temperature elevate aumentano la velocità di reazione, riducendo il tempo di lavorabilità.

MISCELAZIONE E COLATA

Miscelare i due componenti nel rapporto corretto, a bassa velocità, evitando l'inclusione di aria e porre attenzione che il materiale sui lati e sul fondo del recipiente risulti ben miscelato. Per ottenere manufatti esenti da bolle d'aria, degasare in vuoto dopo miscelazione o, nel caso di forme complesse, successivamente alla colata nello

CARATTERISTICHE

- Ottima riproduzione dei dettagli
- · Bassa viscosità
- Facilmente pigmentabile
- Rapida estrazione

COMPOSIZIONE

- Poliolo PU8061 A
- Isocianato PU8061 B



stampo. Colare con cautela in un punto dello stampo in modo da evitare inclusione d'aria. L'aggiunta di cariche diminuisce i ritiri dimensionali ed abbassa il calore sviluppato dalla reazione, consentendo di realizzare masse e spessori maggiori. La quantità esatta di carica dipende dalla granulometria della carica stessa e dalla viscosità desiderata. Utilizzare cariche selezionate a basso contenuto di umidità. Maggiore è la quantità di materiale, minore sarà il tempo di lavorabilità. Maggiore è la temperatura dell' ambiente, dei componenti, dello stampo, minore sarà il tempo di lavorabilità. Per la colorazione consigliamo l'utilizzo di paste coloranti specifiche per poliuretani da aggiungere nella Parte A (poliolo) in quantità non superiore al 5%. Questa resina è aromatica ed è pertanto soggetta ad ingiallimento.

INDURIMENTO

Il prodotto può essere processato generalmente nei tempi sopra indicati. Il tempo di indurimento dipende dalla massa: spessori sottili richiedono tempi più lunghi di reticolazione. Alte temperature del prodotto e dell' ambiente comportano riduzioni dei tempi di lavorabilità e indurimento. Al contrario, basse temperature comportano tempi più lunghi. Un trattamento di post-curing in forno è consigliato per stabilizzare il polimero alle alte temperature ed accelerare la reticolazione.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui e rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

DURATA - STOCCAGGIO

Poliolo e isocianato devono essere conservati nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +10°C e +35°C. Gli isocianati possono cristallizzare a basse temperature. Portare i componenti a 20-25°C prima dell' utilizzo. I due componenti sono sensibili all' umidità: l'assorbimento di acqua crea espansione in fase di reazione. L'aggiunta di zeoliti nel poliolo ripristina la funzionalità del prodotto. Assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Poliolo e isocianato, se conservati nelle specificate condizioni, hanno una durata di conservazione di 6 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

IMBALLAGGIO

I componenti vengono forniti in latte da 5 e 25 litri. Per altri imballaggi si prega di contattare il nostro ufficio vendite.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per il contatto con gli alimenti, il contatto con la pelle o usi medici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it

